

講習カリキュラム

講習実施団体:株式会社トップ工業

講習の名称	機械保全の基礎(電気編)		類型		
講習会場	株式会社 トップ工業 美里工場 埼玉県児玉郡美里町北十条310番地 (駐車場有(無料))		技術・技能の向上に関する講習		
開催期間	平成26年1月11日より平成26年2月22日までの毎週土曜日(1月19日、2月2日は日曜)(8日間)				
講習時間	9時00分 ~ 17時00分	定員	6名		
講習対象者の条件	パソコンの基礎知識・電気の基礎知識を習得している方 全く経験がなくとも、興味、やる気のある方				
講習目標 (仕上がり像)	製造工場の生産機械で制御に多用されるシーケンサの原理とプログラミング技能を習得し、 故障発生時に故障原因の追及と対策がとれ、短期間で修復できる技能を習得する。				
講習内容	科目	科目の内容		講習時間	
	学科 開講式 平成26年1月11日(土曜)	・開講式、オリエンテーション(1.5H) ・制御、位置決めとは ・リレー制御 ・シーケンサ制御 ・サーボ制御 ・インバータ制御		8	
	実技	配線作業実習 平成26年1月19日(日曜)	・工具の使い方 ・PLC回路組立作業		8
		故障探究実習 平成26年1月25日(土曜)	・故障探究法 ・導通試験法		4
		回路組立実習 平成26年1月25日(土曜)	・リレーシーケンス回路 ・リレー、タイマ点検		4
		回路組立実習 平成26年1月25日(土曜)	・リレーシーケンス回路 ・リレー、タイマ点検 有接点シーケンス回路の点検及び修復作業		8
		プログラミング実習 平成26年2月2日(日曜)	・シーケンスプログラム作成 ・タッチパネルプログラム作成		8
		プログラミング実習 平成26年2月8日(土曜)	・シーケンスプログラム作成 ・タッチパネルプログラム作成		8
		プログラミング実習 平成26年2月15日(土曜)	・プログラマブルコントローラによる仕様(回路)変更作業 ・位置決めプログラム		8
		プログラミング実習 閉講式 平成26年2月22日(土曜)	・プログラマブルコントローラによる仕様(回路)変更作業 ・位置決めプログラム(生産機械装置使用) ・閉講式		8
訓練時間総合計	64時間	(学科8.0時間	、実技56.0時間)		
指導方法	座学の場合の訓練形態	<input checked="" type="checkbox"/> 集合型 <input type="checkbox"/> その他()			
	施設設備や教材等を有効に活用した効果的な指導のための工夫	大型液晶モニターを使用する為に、手元の明るい作業環境を確保しています。 設備保全資格試験に準じたオリジナル教材による実践的訓練を実施いたします。			
	受講者ごとの特質及び習得状況に応じた指導のための工夫	受講生日報により、進捗状況の把握を行い、個別補習などを実施いたします。			

注記)

- 1) 工具持参の場合、受講費用は¥42,000-となります。
- 2) 使用工具: プラスドライバ#2、ニッパ、ワイヤーストリッパ、圧着工具、テスタ
- 3) 使用機器: パソコン: WINDOWS PC 三菱電機社製iQWorksがインストールされていれば、持参可
シーケンサ: 三菱電機社製シーケンサ Fx 及び QCPU
タッチパネル: 三菱電機社製GOT